



## Maschinenliste

### Fräsmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>Tebas 5000</b> Heidenhain-Steuerung iTNC530 Magazin mit 2 Fräsköpfen 1x Direktausgang 1x 45° Universalfräskopf (3+2 Achsen)	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	5.000 mm 3.750 mm 1.250 mm 5.200 mm 2.200 mm 20.000 kg
1	<b>Arion 3000</b> Heidenhain-Steuerung iTNC530 Magazin mit 2 Fräsköpfen 1x Direktausgang 1x 30° Universalfräskopf (3+2 Achsen)	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	3.000 mm 3.100 mm 1.100 mm 3.000 mm 2.000 mm 10.000 kg
1	<b>Trimill VU10</b> Heidenhainsteuerung iTNC 530 B-Achse 0-90° schwenkbar (Spindel) C-Achse 360° drehbar (Tisch) 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	1.800 mm 1.000 mm 850 mm 1.600 mm 1.600 mm 13.000 kg
1	<b>PosMill Typ E 1100</b> Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	1.100 mm 600 mm 510 mm 1.050 mm 600 mm 800 kg

### Werkzeugbau Leipzig

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

#### Postanschrift

Zschochersche Str. 79c  
04229 Leipzig  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 341 | 485 26 - 0  
Fax: +49 (0) 341 | 485 26 - 66  
E-Mail: info-leipzig@wzbl.de  
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Leipzig HRB 23132  
Firmensitz: Leipzig  
USt-IDNr.: DE 25 35 89 14 5  
Geschäftsführer: Uwe Born

#### Bankkonten

Sparkasse Ulm:  
IBAN: DE81 6305 0000 0021 0796 18  
BIC: SOLADES1ULM

Sparkasse Leipzig:  
IBAN: DE98 8605 5592 1100 9259 41  
BIC: WELADE8LXXX



Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>Hermle C 600 V</b> Heidenhainsteuerung TNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	600 mm 450 mm 450 mm 800 mm 465 mm 1.000 kg
1	<b>Posmill H800 U</b> Heidenhainsteuerung iTNC 530 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Abstand Spindel/Tisch Schwenkbereich Rundtisch Aufspannfläche D = Werkstückmasse max.	670 mm 820 mm 600 mm 120 – 720 mm ±120° 360° endlos 800 mm 1.200 kg
1	<b>DMC 75/105 V linear</b> Heidenhainsteuerung iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	750 mm 600 mm 560 mm 950 mm 650 mm 1.000 kg

## Drehmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>CNC Drehmaschine</b> „Style 350“ STYLE Steuerung Schnittstelle: DXF	X-Achse (über Bett) (über Support) (Spannweite außen) (Spannweite innen) (Futterbohrung) (Spindelbohrung) Z-Achse (Spitzenweite) (Pinolenhub)	D = 350 mm D = 190 mm D = 200 x 100 mm D = 200 x 100 mm D = 50 x 135 mm D = 40 mm 850 mm 110 mm

### Werkzeugbau Leipzig

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

#### Postanschrift

Zschochersche Str. 79c  
04229 Leipzig  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 341 | 485 26 - 0  
Fax: +49 (0) 341 | 485 26 - 66  
E-Mail: info-leipzig@wzbl.de  
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Leipzig HRB 23132  
Firmensitz: Leipzig  
USt-IDNr.: DE 25 35 89 14 5  
Geschäftsführer: Uwe Born

#### Bankkonten

Sparkasse Ulm:  
IBAN: DE81 6305 0000 0021 0796 18  
BIC: SOLADES1ULM

Sparkasse Leipzig:  
IBAN: DE98 8605 5592 1100 9259 41  
BIC: WELADE8LXXX



## Drahterodiermaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
2	<b>AGIECUT Progress 2</b> STYLE Steuerung Schnittstelle: DXF	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstück Länge Werkstück Breite Werkstück Höhe Werkstückmasse max.	350 mm 250 mm 256 mm 750 mm 550 mm 250 mm 200 kg
1	<b>AGIECUT 350 HSS</b> Bahnsteuerung AGIESOFT JP 370 HSS Programmierung Camtek PEPS	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstück Länge Werkstück Breite Werkstück Höhe Werkstückmasse max.	700 mm 400 mm 406 mm 1.300 mm 1.100 mm 400 mm 2.000 kg

## Senkerodiermaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>CNC-Senkerodieranlage</b> „AGIETRON 4 U“ Bahnsteuerung AGIEMATIK Schnittstelle RS 232 Programmierung ISOTRON II	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstück Länge Werkstück Breite Werkstück Höhe Werkstückmasse max.	600 mm 500 mm 600 mm 1.200 mm 800 mm 500 mm 2.000 kg



## Flachschleifmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>Orion</b>	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstückmasse max.	1.250 mm 500 mm 500 mm 1.600 kg
1	<b>Geibel &amp; Hotz FS 100</b>	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstückmasse max.	1.000 mm 500 mm 300 mm 1.000 kg
1	<b>Geibel &amp; Hotz FS 60</b>	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstückmasse max.	600 mm 400 mm 280 mm 600 kg
1	<b>aba Ecoline 1006</b>	X-Achse Y-Achse Z-Achse Werkstückmasse max.	1.000 mm 700 mm 600 mm 1.000 kg

## Messen

### Taktil

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>Stiefelmayer (CNC)</b>  Software: Metrolog X4 Schnittstellen: CATIA, VDA, IGES, VDA-FS	X-Achse Tisch Y-Achse Tisch Verfahrweg Länge Verfahrweg Breite Verfahrweg Höhe Werkstückmasse max.	3.500 mm 1.550 mm 3.000 mm 1.200 mm 1.400 mm 3.000 kg

### Werkzeugbau Leipzig

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

**Postanschrift**  
Zschochersche Str. 79c  
04229 Leipzig  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 341 | 485 26 - 0  
Fax: +49 (0) 341 | 485 26 - 66  
E-Mail: info-leipzig@wzbl.de  
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Leipzig HRB 23132  
Firmensitz: Leipzig  
USt-IDNr.: DE 25 35 89 14 5  
Geschäftsführer: Uwe Born

**Bankkonten**  
Sparkasse Ulm:  
IBAN: DE81 6305 0000 0021 0796 18  
BIC: SOLADES1ULM

Sparkasse Leipzig:  
IBAN: DE98 8605 5592 1100 9259 41  
BIC: WELADE8LXXX



## Optisch

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>ZEISS COMET L3D2 5M</b>  mit Rundtisch COMET Rotary 100/400 (∅ 400 mm, max. Gewicht 100 kg)  Software: colin3D, INSPECTplus ZEISS Reverse Engineering Schnittstellen: CATIA, NX, IGES, STEP, VDA-FS  - Mobilstativ	Auflösung  Messvolumen: Messfeld 100 Messfeld 250 Messfeld 500	2.448 x 2.050  [mm <sup>3</sup> ] 118 x 98 x 60 255 x 211 x 140 481 x 404 x 250

## Pressen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	<b>Highspeed-Tryout-Pressen 1600 t</b>	Tisch Länge Tisch Breite Einbauhöhe Presskraft Schnittschlagdämpf. 3 Ziehkissen im Tisch 1 Ziehkissen im Stoß.	4.500 mm 2.500 mm 450 – 2.000 mm 1.600 t 800 t 3x 120 t 300 t

## CAD / CAM

Anzahl	Bezeichnung	Anzahl	Bezeichnung
5	<b>Catia V5</b>	1	<b>Peps</b>
2	<b>Siemens NX</b>	1	<b>Metrolog</b>
1	<b>WorkNC</b>		<b>Schnittstellen: VDAFS, STEP, IGES, DXF</b>
5	<b>Featurecam</b>		<b>Datenübertragung: FTP</b>

### Werkzeugbau Leipzig

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

**Postanschrift**  
Zschochersche Str. 79c  
04229 Leipzig  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 341 | 485 26 - 0  
Fax: +49 (0) 341 | 485 26 - 66  
E-Mail: info-leipzig@wzbl.de  
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Leipzig HRB 23132  
Firmensitz: Leipzig  
USt.-IDNr.: DE 25 35 89 14 5  
Geschäftsführer: Uwe Born

**Bankkonten**  
Sparkasse Ulm:  
IBAN: DE81 6305 0000 0021 0796 18  
BIC: SOLADES1ULM

Sparkasse Leipzig:  
IBAN: DE98 8605 5592 1100 9259 41  
BIC: WELADE8LXXX